

DESCRIPCIÓN Y USO BÁSICO: Pro-Cast es una mezcla de concreto reforzado con fibra de vidrio de alta resistencia, diseñada para prefabricar encimeras, mesas, bancos entre otras formas ligeras.

APLICACIONES TÍPICAS: Encimeras prefabricadas, mesas, bancos, etc.

COBERTURA: La cubeta de 50 LB cubre aproximadamente 9 pies cuadrados a ½ "de espesor o 4.5 pies cuadrados a 1" de espesor.

BENEFICIOS:

•Durable	•Alta resistencia	•Solo agregue agua
•Sostenible	•Puede pulirse	• Ligero
•Secado rápido	•Fácil de usar	•Opciones de color sin fin

COLORES: BLANCO: se puede colorear integralmente con Pro-ColorPacks. 20 colores disponibles.

PREPARACION DE FORMA / MOLDE: Antes de vaciar Pro-Cast en moldes de mesa o cualquier tipo de forma o molde, rocíe en la superficie con Proline Form & Mold Release y elimine el exceso con una esponja o un trapo de tela. Nota: para evitar que se produzcan burbujas o agujeros en el acabado, es importante que retire el exceso de Proline Form & Mold Release.

RECOMENDACIONES DE TALADRO: Es importante utilizar un taladro de perforación de alta resistencia ya que la mezcla de concreto reforzado con fibra de vidrio necesita más torque que los productos tradicionales a base de cemento. Los mejores y más eficientes taladros de perforación de servicio pesado son aquellos con paletas de mezcla duales (Ejemplo: Collomix Xo 55 Duo R) Para lotes más pequeños, se puede usar un mezclador de servicio pesado con una sola paleta de mezcla (Ejemplo: Collomix Xo 4 R).

INSTRUCCIONES DE MEZCLA: Pro-Cast es una mezcla a la cual solo se necesita agregar agua. Antes de destapar la cubeta de Pro-Cast gírela de un extremo a otro para aflojar el material compactado. Saque la bolsa de fibras de vidrio y conserve aparte. En una cubeta limpia de 5 galones, agregue 96 onzas de agua fría. Si desea añadir color al Pro-Cast, agregue 2 Pro-ColorPacks al agua y mezcle durante 20 segundos. Luego agregue lentamente el concreto reforzado de Pro-Cast a la cubeta con agua durante 1-2 minutos, por ultimo agregue toda la bolsa de fibras de vidrio y mezcle bien durante 30-40 segundos.

APLICACIÓN: Asegúrese de que las formas o los moldes se coloquen en una superficie plana y nivelada, de lo contrario, el grosor será desigual. Inmediatamente después de mezclar, vierta la mezcla de Pro-Cast en la forma o molde de mesa con el grosor deseado. Para acentuar el producto: si utiliza un molde de poliuretano levante un borde y retenga a unos centímetros de la superficie y cuidadosamente déjelo caer, repita esto alrededor del molde. Esto ayudará a que el material se asiente en el molde. Cuando use formas o moldes que tengan un acabado liso, agregue una capa delgada de Pro-Cast sin fibra de vidrio en el molde. Luego, mezcle el resto de Pro-Cast agregando la bolsa de fibras de vidrio y viértalo en las formas o moldes de mesa.

CREANDO BORDES MÁS GRUESOS: Antes de la aplicación Pro-Cast, mida una sección de espuma densa de 2 "o 3" de espesor. Corte la espuma un poco más pequeña que el interior del molde o forma, dejando un espacio de ½ "- ¾" entre los bordes de la espuma y el interior del molde o forma. Envuelva la espuma con plástico delgado y asegure el plástico con cinta adhesiva. Mida la altura de la espuma cuando esté dentro del molde o forma. Agregue ½ "- ¾" a esa altura y anótelos. Vierta Pro-Cast en la forma o molde. Se necesitará Pro-Cast adicional para las orillas, por lo que puede agregar más material de lo habitual. Justo después de verter el material en la forma o molde, coloque la pieza de espuma sobre el Pro-Cast húmedo. Puede ser necesario colocar un trozo de madera contrachapada sobre la espuma para asegurarse de que la espuma no se doble o se rompa. Luego, coloque algún objeto pesado sobre la espuma como contrapeso para que la espuma se hunda y el material se levante alrededor de los bordes. Extienda el peso uniformemente sobre la espuma o la madera contrachapada.

La cantidad adecuada de peso depende del tamaño de la forma o los moldes de la mesa y del grosor que desee para los bordes. En la mayoría de los casos, 90 a 100 libras es el peso mínimo necesario.

El peso debe ser agregado lentamente hasta que la espuma alcance la medida deseada, asegurándose de que la altura de la espuma no sea inferior a la medida que anotó. Esto ayudara a que la mesa este entre $\frac{1}{2}$ " - $\frac{3}{4}$ " de grosor. Si es necesario, agregue Pro-Cast adicional entre la espuma y el borde del molde para elevar el material al grosor de borde deseado.

OPCIONES DE COLOR: Pro-Cast se colorea con 2 Pro-ColorPacks por cubeta. Los acabados sobre superficies texturadas, EZ-Accent o EZ-Tique para aplicar reflejos antiguos. Pro-Cast también se puede teñir con ácido con Proline Dura Stain.

SELLADOR: Pro-Cast es un material de concreto poroso y por lo tanto debe sellarse. Es mejor esperar 5 días para sellar Pro-Cast. Se recomiendan los siguientes selladores sobre Pro-Cast: Eco-Seal, Dura-Seal, Nature Shield, Dura-Thane y Epoxy 100 (los epóxicos son solo para interiores). Lea las hojas de datos técnicos del sellador para determinar la idoneidad para aplicaciones específicas y para el acabado deseado.

LIMPIEZA: Antes que se seque el Pro-Cast en las herramientas y los derrames se pueden limpiar con agua. Si Pro-Cast se seca, se puede quitar con un molinillo. Un martillo funciona bien para material seco en herramientas.

DETALLES DE COBERTURA:

Cobertura medida en pulgadas cúbicas. Una pulgada cúbica de Pro-Cast = .085 lb.

Encuentre el volumen en pulgadas cúbicas de fundición deseada y multiplíquelo por el peso de Pro-Cast .085 lb. para encontrar el peso total de Pro-Cast necesario.

Rectángulo o fórmula cuadrada - (Largo x Ancho x Profundidad) x .085 = Peso de Pro-Cast necesario.
Ejemplo: mesa rectangular - (52 "x 28" x .5 ") x .085 = 61.88 lb. Se necesita Pro-Cast.

FORMULA DE MESA REDONDA: - (Radio al cuadrado x 3.14 x profundidad) x .085 = Peso de Pro-Cast necesario.
Ejemplo: mesa redonda con un diámetro de 48 ". Radio = 24 ". Si desea un borde desplegable de 2 ", agregue 2" al radio. (26 "x 26" x 3.14 x .5 ") x .085 = 90.21 lb. Se necesita Pro-Cast.

GARANTÍA: Este producto no es para uso público y está destinado a ser utilizado por contratistas con licencia, con experiencia y capacitación en el uso de estos productos. Se garantiza que sea de calidad uniforme dentro de las tolerancias de fabricación. El fabricante no tiene control sobre el uso de este producto, por lo tanto, no hay garantía, expresa o implícita, sobre los efectos o los resultados de dicho uso. En cualquier caso, las obligaciones del fabricante se limitarán a reembolsar el precio de compra o reemplazar material defectuoso. El usuario final será responsable de determinar la idoneidad del producto y asume todos los riesgos y responsabilidades.